

SOPRABASE FR

SOPRABASE FR 180

DESCRIPTION

Les panneaux **SOPRABASE FR** et **SOPRABASE FR 180** consistent en une membrane de bitume modifié SBS laminée en usine sur un panneau de fibre de bois ignifugé de haute résistance. La face supérieure de la membrane est recouverte d'un film plastique thermofusible.

Les panneaux **SOPRABASE FR** et **SOPRABASE FR 180** sont munis du **GALON DUO** breveté, exclusif à Soprema. Les premiers 50 mm (2 po) du **GALON DUO** sont d'abord scellées de façon autocollante en appliquant une pression avec un rouleau maroufleur. Le dernier 25 mm (1 po) du **GALON DUO** doit être thermosoudé à l'aide d'un outil approprié. Pour assurer l'étanchéité de la membrane de sous-couche, les chevauchements transversaux du panneau doivent être recouverts de la bande de recouvrement **SOPRALAP**.

Les panneaux **SOPRABASE FR** et **SOPRABASE FR 180** peuvent être fixés mécaniquement, adhésifs au bitume chaud ou avec les adhésifs **COLTACK** ou **DUOTACK**.

POUR DE PLUS AMPLES RENSEIGNEMENTS SUR LA POSE ET LES SYSTÈMES, VEUILLEZ CONSULTER LE CAHIER DE DEVIS.

PROPRIÉTÉS

Propriétés	Normes	SOPRABASE FR	SOPRABASE FR 180
Dimension du panneau	–	0,91 x 2,59 m (3 x 8,5 pi)	
Dimension de la membrane	–	1 x 2,61 m (39 in x 8,6 pi)	
Épaisseur	–	12,5 mm (0,5 po)	
Poids	–	13,6 kg (30 lb)	13,0 kg (29 lb)
Épaisseur	–	1,6 mm	
Indice de propagation de la flamme (fibre de bois)	ULC S-102 / ULC S-102.2	< 25	

Propriétés des membranes			
Type d'armature	–	Voile de verre	Polyester non-tissé
Résistance à la traction, MD/XD	CAN/CGSB-37.56-M, 9 ^e ébauche	11 / 8,5 kN/m	14,4 / 10,9 kN/m
Allongement à la rupture, MD/XD	CAN/CGSB-37.56-M, 9 ^e ébauche	4 / 4 %	48 / 59 %
Résistance à la déchirure, MD/XD	CAN/CGSB-37.56-M, 9 ^e ébauche	30 N	50 N
Souplesse à froid -initiale -90 jours à 70 °C	CAN/CGSB-37.56-M, 9 ^e ébauche	-30 °C -30 °C	-30 °C -30 °C

(Valeurs nominales)